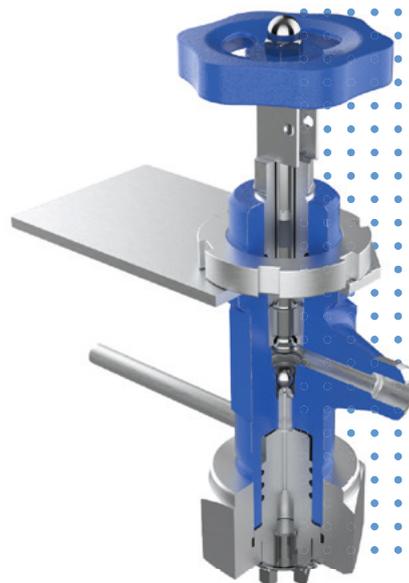


Gehäuseüberdrucksicherung „All-in-One“ Typ AGBS DN 15

Die Neuentwicklung unserer Gehäuseüberdrucksicherung Typ AGBS weist das kompakte Zusammenspiel von Absperrventil, Abdichtung über Kugel durch Medium und integrierter Berstscheibe auf. Mit der geschlossenen Gehäuseeinheit „All-in-One“ bieten wir den Vorteil der Entspannung von Kondensat, der Doppelabspernung und der damit verbundenen Austauschmöglichkeit der Berstscheibe im laufenden Betrieb.



Einsatzbereich

Schutz von drucktragenden Gehäusebauteilen von druckhaltenden Ausrüstungsteilen gegen Überbeanspruchung, Undichtigkeit und möglicher Beschädigung.

Die Gehäuseüberdrucksicherung erfüllt die Sicherheitsanforderungen Anhang I der DGRL für Fluide der Gruppe 1 und 2. Die Fertigung erfolgt gemäß DIN EN ISO 9001, AD 2000, PED 2014/68/EU sowie nach ASME B16.34.

Die Gehäuseüberdrucksicherung Typ AGBS ist unter DPMA 10 2021 111 400.4 zum Patent angemeldet.

Vorteile der Armatureinheit

- Kompakte Bauweise mit integrierter Absperrarmatur
- Doppelabspernung zum Austauschen der Berstscheibe
- Geringe Aufheizung, niedrige Gehäusetemperatur durch Einsatz kleiner Bauteile und Wasservorlage im Wasserrohr
- Für die Druckprüfung Anlagenbereich wird das Absperrventil verschlossen und die Berstscheibe für die Prüfdauer abgesichert
- Bedienung beim Absperrn über Handrad von Oben

Optionen

- Gesonderte Werkstoffauswahl auf Anfrage
- Bauform Variante in Durchgangsform

Medium

- Kondensat/Dampf

Produktdetails

- Geschmiedete Werkstoffe
- Korrosionsarme Bauteile
- Verriegelbares Absperrventil

Verfügbare Werkstoffe

	Werkstoff	ASTM
13 CrMo45	1.7335	A182F12

Andere Werkstoffe auf Anfrage

Betriebsdaten

Kenngröße	Wert
Nenndruck	PN 25–750
Nennweiten	DN 15
Max. zulässiger Druck	750 bar
Max. zulässige Temperatur	Werkstoffabhängig bis 650 °C

Innovation

Body Overpressure Protection “All-in-One” Type AGBS DN 15

The new development of our body overpressure protection “All-in-One” type AGBS features the compact interaction of shut-off valve, sealing via ball through medium and integrated bursting disc. With the closed body unit “All-in-One” we offer the advantage of the relaxation of condensate, the double shut-off and the associated replacement possibility of the bursting disc during operation.

Range of use

Protection of pressure-bearing body components, of pressure-maintaining equipment against overstressing, leakage and possible damage.

The body overpressure protection complies with the safety requirements Annex I of the PED for fluids of group 1 and 2. The production is performed according to DIN EN ISO 9001, AD 2000, PED 2014/68/EU and ASME B16.34.

The body overpressure protection type AGBS is patent pending under DPMA 10 2021 111 400.4.

Advantages of the valve unit

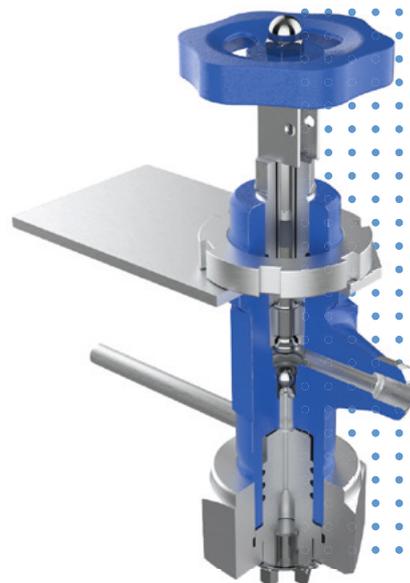
- Compact design with integrated shut-off valve
- Double shut-off for replacement of the bursting disc
- Low heating, low body temperature due to use of small components and water seal in the water pipe
- For the pressure test plant area, the shut-off valve is closed and the bursting disc is secured for the test duration
- Operation during shut-off via handwheel from above

Options

- Special material selection on request
- Body design globe version

Media

- Condensate/Steam



Product Details

- Forged materials
- Low corrosion components
- Lockable shut-off valve

Available material

	Material	ASTM
13 CrMo45	1.7335	A182F12

or on request

Operating Data

Parameter	Value
Nominal pressure	PN 25–750
Nominal size	DN 15
Max. allowable pressure	750 bar
Max. allowable temperature	Depending on material up to 650 °C