Lieferprogramm
Delivery Program

aas gmbh
armaturen
anlagen service

Unser Sortiment
Our Product Range

Absperrarmaturen

- Hochdruckabsperrschieber
- Hochdruckrückschlagklappe
- Vorwärmerabsicherung
- Gehäuseüberdrucksicherung

Isolation Valves

- High-Pressure Gate Valve
- High-Pressure Swing Check Valve
- Preheater Protection Valve
- Body Overpressure Protection

Regelarmaturen

- Speisewasserregelventil
- Mindestmengenventil
- Dampfregelventil
- Dampfumformventil

Control Valves

- Water Control Valve
- Minimum Flow Valve
- Steam Control Valve
- Steam Conditioning Valve

Spezialarmaturen

- Einspritzwasserregelventil
- Anfahrregelventil
- Ablaufventil
- Entwässerungsventil
- Rückschlagventil
- Mischhahn
- Umwälzventil
- Dampfsieb
- Schmutzfänger
- Deckelverschluss
- Sonderventile auf Anfrage

Special Valves

- Water Injection Control Valve
- Start-Up Valve
- Discharge Valve
- Drain Valve
- Piston Check Valve
- Three Way Valve
- Recirculation Valve
- Steam Strainer
- Strainer
- Self–Sealing Closure
- Special Valves on request

Lieferbar für alle Drücke und Temperaturen im Kraftwerk und Anlagenbau.

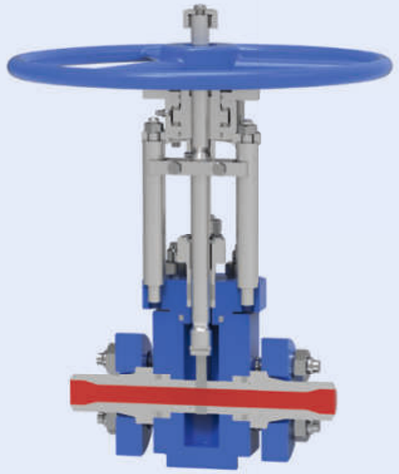
Available for all pressures and temperatures in power plants and plant engineering.

Zertifizierungen
Certifications

DIN ISO 9001
DIN ISO 14001
SCC**
WHG
KTA 1401
DIN ISO 45001
DGRL 2014/68/eu
AD2000
DIN ISO 50001

Die weltweit erste verschleiß- und druckverlustfreie Armatur

Hochdruckabsperr-, Entwässerungs- und Regelventil in Durchgangsform Typ ARED-V©



Das neu entwickelte Absperrventil ARED-V© bietet ein erhebliches Einsparpotential in Sachen Anlagenverfügbarkeit und Instandhaltungskosten. Das Einzigartige: das Ventil hat einen Durchgang, der gerade durch das Gehäuse verläuft. So wird z.B. Erosion und Kavitation vermieden. Es ist modular aufgebaut und bedarf eine geringe Ersatzteilbevorratung.

Vorteile der Armatur

- Verschleiß- und druckverlustfreie Absperrarmatur
- Erhöhung der Energieeffizienz
- Erhebliche Erhöhung der Standzeit
- Größere Verfügbarkeit der Produktionsanlage
- Größere Instandhaltungsintervalle
- Erheblich kürzere Montagezeit beim Austausch der Armatur
- Modulbauweise / vier Baugruppen für alle Ventile
- Sitzringe austauschbar
- Sitzringe mittels Laserverfahren gepanzert
- Dichtelement aus Stellit 6
- Einfache Umrüstung auf Antriebe

Optionen

- Doppeldichtung / Flanschabdichtung (Gehäuse)
- Dichtelement / Regelplatte
- Drosseleinsatz

Medien

- Wasser
- Dampf
- Sonstige nicht aggressive Medien, wie z.B. Öl und Gas, auf Anfrage

Baugruppe

ARED-V 15-25 / DN 15-25, PN 250-500
ARED-V 32-65 / DN 32-65, PN 250-500
ARED-V 15-25 / DN 15-25, PN 40-160
ARED-V 32-65 / DN 32-65, PN 40-160

Übersicht verfügbare Werkstoffe

	Werkstoff	ASME
C 22.8	1.0460	A105
16Mo3	1.5415	A182F1
15NiCuMoNb5	1.6368	A533
13 CrMo45	1.7335	A182F12
10CrMo910	1.7380	A182F22
X20CrMoV121	1.4922	-
X10CrMoVNb9.1	1.4903	A182F91
X10CrWMoVNb9.2	1.4901	A182F92
X3CrNiMoBN 17 13 3	1.4910	A376

oder auf Anfrage

Betriebsdaten

Kenngröße	Wert
Nenndruck	PN 40-160 / PN 250-500
Nennweiten	DN 10-65
Max. zulässiger Druck	160–500 bar
Min. zulässige Temperatur	-10 °C
Max. zulässige Temperatur	+650 °C

The world's first valve free of wear and pressure loss

High-Pressure Shut-Off, Drainage and Control Valve in Straight Form Type ARED-V©

The newly developed ARED-V© shut-off valve offers considerable savings potential in terms of system availability and maintenance costs. The unique feature: the valve has a passage that runs straight through the body. This prevents erosion and cavitation, for example. It has a modular design and requires only a small stock of spare parts.

Advantages of the valve

- Wear and pressure loss-free shut-off valve
- Increase of energy efficiency
- Significant increase in service life
- Greater availability of the production plant
- Larger maintenance intervals
- Considerably shorter assembly time when replacing the valve
- Modular design / four assemblies for all valves
- Seat rings exchangeable
- Seat rings hardfaced by Laser
- Sealing element made of stellite 6
- Easy conversion to drives

Options

- Double seal / flange seal (body)
- Sealing element / control plate
- Throttle insert

Media

- Water
- Steam
- Other non-aggressive media such as oil and gas on request

Modul

ARED-V 15-25 / DN 15-25, PN 250-500
ARED-V 32-65 / DN 32-65, PN 250-500
ARED-V 15-25 / DN 15-25, PN 40-160
ARED-V 32-65 / DN 32-65, PN 40-160

Overview of available materials

	Material	ASME
C 22.8	1.0460	A105
16Mo3	1.5415	A182F1
15NiCuMoNb5	1.6368	A533
13 CrMo45	1.7335	A182F12
10CrMo910	1.7380	A182F22
X20CrMoV121	1.4922	-
X10CrMoVNb9.1	1.4903	A182F91
X10CrWMoVNb9.2	1.4901	A182F92
X3CrNiMoBN 17 13 3	1.4910	A376

or on request

Operating Data

Parameter	Value
Nominal pressure	PN 40-160 / PN 250-500
Nominal diameters	DN 10-65
Max. allowable pressure	160–500 bar
Min. allowable temperature	-10 °C
Max. allowable temperature	+650 °C

Hochdruckabsperrschieber Typ AKS/APS
High-Pressure Gate Valve Type AKS/APS

Hochdruckabsperrschieber mit selbstdichtendem Deckelverschluss in kompakter Bauweise. Die flexible Halterung der Dichtplatten garantiert Dichtheit in jeder Einbaulage und Betriebssituation. Die revisionsfreundliche Bauweise reduziert Kosten im Fall einer Revision. Der lichte Sitzdurchmesser gleicht nahezu der lichten Nennweite, damit werden Strömungsverluste vermieden. Der strömungsabhängige Wirkungsgrad bleibt erhalten. Jede gewünschte Einbaulage ist ohne Einschränkung möglich, ein Einsatz aller gängigen Antriebsformen ist möglich.

High-pressure gate valve with self-sealing cover closure in compact design. The flexible mounting of the sealing plates guarantees tightness in any installation position and operating situation. The revision-friendly design reduces costs in case of revision. The clear seat diameter is almost equal to the clear nominal diameter, thus preventing flow losses. The flow-dependent efficiency is maintained. Any desired installation position is possible without restriction, the use of all common actuation types is possible.

Medien
Wasser, Dampf, Gas, Öl sowie andere aggressive und nicht aggressive Medien.

Nennweiten
DN 50–550

Temperatur
bis +650 °C

Antrieb
- Hydraulisch
- Pneumatisch
- Elektrisch
- Handrad
- Getriebe

Gehäuseform
Durchgangsform

Rohranschluss
Schweißende, Flansch

Media
Water, steam, gas, oil and other aggressive and non-aggressive media.

Pipe size
DN 50–550

Temperature
up to +650 °C

Type of actuation
- Hydraulic
- Pneumatic
- Electric
- Hand wheel
- Gear box

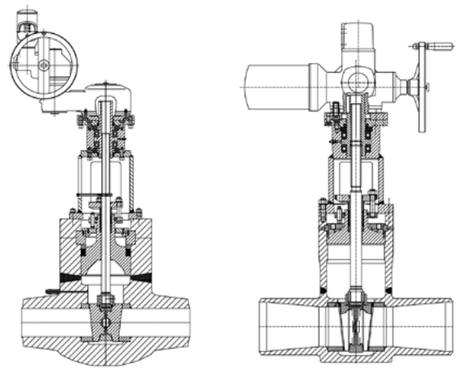
Body design
Globe

Pipe connection
Butt welding end or flanged

Gehäuse Material
Body material

1.0460	(P250GH)	A105
1.5415	(16Mo3)	A182F1
1.7335	(13CrMo4-5)	A182F12
1.7383	(11CrMo9-10)	A182F22
1.4903	(X10CrMoVNb91)	A182F91
1.4901	(X10CrWMoVNb92)	A182F92
1.6368	(15NiCuMoNb5)	WB36

Andere Werkstoffe auf Anfrage
Additional materials on request



Innovation

Gehäuseüberdrucksicherung „All-In-One“ Typ AGBS DN 15
Body Overpressure Protection „All-In-One“ Type AGBS DN 15

Die Gehäuseüberdrucksicherung AGBS dient dem Schutz von drucktragenden Gehäusebauteilen gegen Überbeanspruchung, Undichtigkeit und Beschädigung durch Drucküberschreitung. Hat sich bei geschlossener Armatur Kondensat gesammelt und wird die Armatur durch Wärmezufuhr aufgeheizt, so nimmt der Druck innerhalb der geschlossenen Armatur durch Änderung des Aggregatzustandes stetig zu. Im Besonderen trifft der Umstand auf Absperrschieber zu. Grundsätzlich ist das integrierte Absperrventil der AGBS für den Betriebszustand der Hauptarmatur in Offen-Stellung zu blockieren. Unsere Gehäuseüberdrucksicherung verfügt über eine entsprechende verriegelbare Einrichtung.

The body overpressure protection AGBS is used to protect pressure-bearing body components against overstressing, leakage and damage due to excess pressure. If condensate has collected when the valve is closed and the valve is heated by intake of heat, the pressure inside the closed valve increases continuously due to a change of the aggregate stage. In particular, this applies to gate valves. In principle, the integrated shut-off valve of the AGBS must be blocked for the operating state of the main valve in the open position. Our body overpressure protection has a appropriate lockable device.

Medien
Kondensat/Dampf

Nennweiten
DN 15

Werkstoffabhängige Temperaturgrenzen
bis +650°C

Antrieb
- Handrad, Betätigung von Oben

Gehäuseform
Eckform mit Abgang nach unten

Anforderungen
Unsere AGBS erfüllt die Sicherheitsanforderungen Anhang I der DGRL für Fluide der Gruppe 1 und 2.

Media
Condensate/Steam

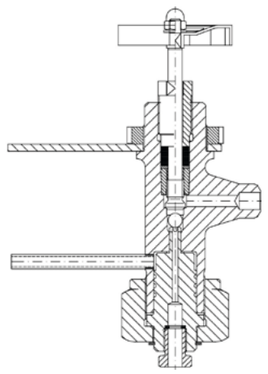
Pipe size
DN 15

Material-dependent temperature limits
up to +650°C

Type of actuation
- Hand wheel from above

Body design
Angle with outlet downwards

Requirements
Our AGBS corresponds to the safety requirements Annex I of the PED for fluids of group 1 and 2.



Gehäuse Material
Body material

1.7335	(13 CrMo45)	A182F12

Andere Werkstoffe auf Anfrage
Additional materials on request

Hochdruckrückschlagklappe Typ ARK
High-Pressure Swing Check Valve Type ARK

Hochdruckabsperrklappe mit selbstdichtendem Deckelverschluss in kompakter Bauweise. Der Klappenteller mit Klappenhebel ist frei beweglich aufgehängt. Negative Beeinträchtigung durch das Medium wird damit ausgeschlossen. Die revisionsfreundliche Bauweise reduziert Revisionskosten. Der lichte Sitzdurchmesser gleicht nahezu der lichten Nennweite, damit werden Strömungsverluste vermieden. Der strömungsabhängige Wirkungsgrad bleibt erhalten.

High-pressure swing check valve with self-sealing cover closure in compact design. The valve disc with valve lever is freely suspended. Negative impairment by medium is thus excluded. The revision-friendly design reduces revision costs. The clear seat diameter is almost the same as the clear nominal diameter, thus preventing flow losses. The flow-dependent efficiency is maintained.

Medien
Wasser, Dampf, Gas, Öl sowie andere aggressive und nicht aggressive Medien.

Nennweiten
DN 50–550

Temperatur
bis +650 °C

Antrieb
- Eigenmedium gesteuert
- Pneumatisch
- Hydraulisch

Gehäuseform
Durchgangsform

Rohranschluss
Schweißende, Flansch

Media
Water, steam, gas, oil and other aggressive and non-aggressive media.

Pipe size
DN 50–550

Temperature
up to +650 °C

Type of actuation
- Own medium steered
- Pneumatic
- Hydraulic

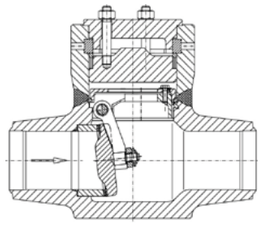
Body design
Globe

Pipe connection
Butt welding end or flanged

Gehäuse Material
Body material

1.0460	(P250GH)	A105
1.5415	(16Mo3)	A182F1
1.7335	(13CrMo4-5)	A182F12
1.7383	(11CrMo9-10)	A182F22
1.4903	(X10CrMoVNb91)	A182F91
1.4901	(X10CrWMoVNb92)	A182F92
1.6368	(15NiCuMoNb5)	WB36

Andere Werkstoffe auf Anfrage
Additional materials on request



Vorwärmerabsicherung Typ ASV/AUV
Umschalt- und Schnellschlussventil
Preheater Protection Valves Type ASV/AUV
Change Over Valve And Quick Closing Valve

Ein- und Austrittsarmatur zur sicheren Auskopplung des Vorwärmers zum Schutz vor Schäden an Personal und Maschinen. Aus Schmiedeblock gefertigte Gehäuse, deren Achsversatz, Größe und Lage aller Stutzen sowie Baulängen individuell auf Kundenanforderung ausgeführt werden. Der selbstdichtende Deckelverschluss und die geometrisch einfach gestaltete Bauform der Armaturen gewährleisten kurze Revisionszeiten ohne Verwendung von Spezialwerkzeug. Die Sitzgröße wird nennweitenbezogen ausgeführt. Durch verringerte Strömungsgeschwindigkeit wird der Sitz gegen vorzeitigen Verschleiß geschützt. Geringe Umschaltzeiten sichern das System vor Schäden ab.

Inlet and outlet valve for safe decoupling of the preheater to protect against damage to personnel and machines. Bodies made of forging grade ingot, with axial offset, size and position of all nozzles and overall lengths individually designed according to customer requirements. The self-sealing cover closure and the geometrically simple design of the valves ensure short inspection times without the use of special tools. The seat size is designed in relation to the nominal diameter. The seat is protected against premature wear by reduced flow velocity. Short changeover times protect the system against damage.

Medien
Wasser

Nennweiten
DN 50–500 / 2"–20"

Temperatur
bis +400 °C

Antrieb
- Eigenmedium gesteuert
- Pneumatisch
- Hydraulisch
- Elektrisch

Gehäuseform
3-Wege/2-Wege

Rohranschluss
Schweißende, Flansch

Media
Water

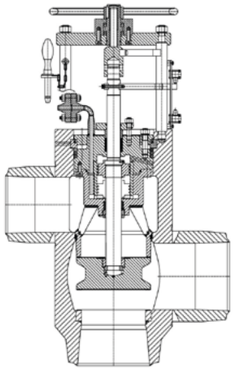
Pipe size
DN 50–500 / 2"–20"

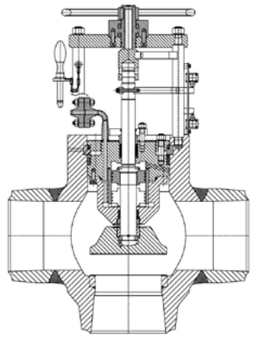
Temperature
up to +400 °C

Type of actuation
- Own medium steered
- Pneumatic
- Hydraulic
- Electric

Body design
3-Way/2-Way

Pipe connection
Butt welding end or flanged





Gehäuse Material
Body material

1.0460	(P250GH)	A105
1.5415	(16Mo3)	A182F1
1.7335	(13CrMo4-5)	A182F12
1.6368	(15NiCuMoNb5)	WB36

Andere Werkstoffe auf Anfrage
Additional materials on request

Wasserregelventil Typ AWR
Water Control Valve Type AWR

Wasserregelventile werden im Kraftwerk in vielfältiger Bauweise gefordert. Unsere Hochdruckregelventile wie das Anfahrregelventil, das Wasserregelventil sowie die Ablaufregelventile werden aus blockgeschmiedeten Materialien hergestellt. Die Kundenforderung bestimmt dabei Bauform und Abmessungen. Entsprechend der Aufgabenstellung werden Druckabbau und Durchsatzmenge über geregelte Stufen reduziert und auf die geforderten Betriebsverhältnisse eingestellt.

Water control valves are required in power plants in a variety of designs. Our high-pressure control valves such as the start-up valve, the water control valve and the discharge valves are made of block-forged materials. The customer requirement determines the design and dimensions. Depending on the task, pressure reduction and flow rate are reduced via controlled stages and adjusted to the required operating conditions.

Medien
Wasser

Nennweiten
DN 25–500

Temperatur
bis +400 °C

Antrieb
- Hydraulisch
- Elektrisch
- Pneumatisch
- Handrad

Gehäuseform
Durchgangsform
Eckform
Z-Form

Rohranschluss
Schweißende, Flansch

Media
Water

Pipe size
DN 25–550

Temperature
up to +400 °C

Type of actuation
- Hydraulic
- Electric
- Pneumatic
- Hand wheel

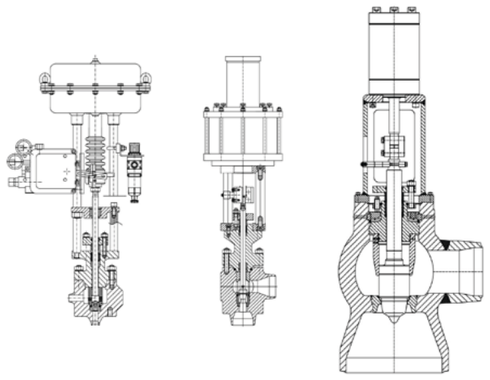
Body design
Globe
Angle
Z-design

Pipe connection
Butt welding end or flanged

Gehäuse Material
Body material

1.0460	(P250GH)	A105
1.5415	(16Mo3)	A182F1
1.7335	(13CrMo4-5)	A182F12
1.6368	(15NiCuMoNb5)	WB36

Andere Werkstoffe auf Anfrage
Additional materials on request

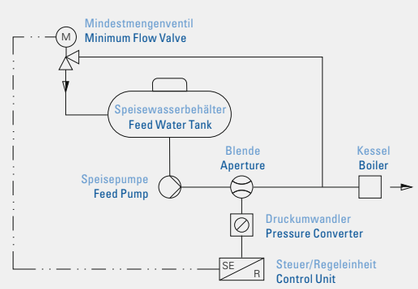


Mindestmengenventil Typ AMV
Minimum Flow Valve Type AMV

Unsere Mindestmengenventile weisen alle Merkmale einer Hochdruckarmatur mit kritischen Druckverhältnissen auf. Merkmal ist die mehrstufige Bauweise dieser Armaturen. Dabei ergibt sich die Stufenzahl aus abzubauender Druckdifferenz und Gefährdung durch Kavitation. Regelkegel und Sitzgeometrie sind hier voneinander getrennt. In Verbindung geeigneter Materialien und der besonderen Bauform wird Kavitation vermieden und garantiert höchste Standzeiten.

Our minimum flow valves have all the features of a high pressure valve with critical pressure conditions. A characteristic feature is the multi-stage design of these valves. The number of stages results from the pressure difference to be reduced and the danger of cavitation. Control cone and seat geometry are separated from each other. In connection with suitable materials and the special design cavitation is avoided and guarantees highest service life.

Schematische Darstellung
Schematic illustration



Medien
Wasser

Nennweiten
DN 25–300 / 1"–12"

Temperatur
bis +300 °C

Antrieb
- Hydraulisch
- Elektrisch
- Pneumatisch
- Handrad

Gehäuseform
Durchgangsform
Eckform
Z-Form

Rohranschluss
Schweißende, Flansch

Media
Water

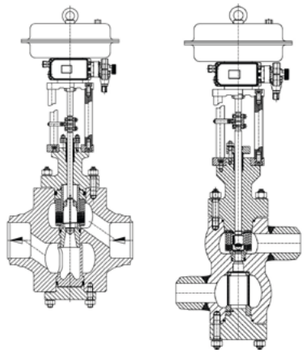
Pipe size
DN 25–300 / 1"–12"

Temperature
up to +300 °C

Type of actuation
- Hydraulic
- Electric
- Pneumatic
- Hand wheel

Body design
Globe
Angle
Z-design

Pipe connection
Butt welding end or flanged



Gehäuse Material
Body material

1.0460	(P250GH)	A105
1.5415	(16Mo3)	A182F1
1.7335	(13CrMo4-5)	A182F12
1.6368	(15NiCuMoNb5)	WB36

Andere Werkstoffe auf Anfrage
Additional materials on request

Dampfregelventil Typ ADRV
Steam Control Valve Type ADRV

Die einfache Bauweise und der unkomplizierte Aufbau dieser Armaturen gepaart mit aufwendig gestaltetem Schalldämpfer zur Reduzierung des Schalldruckpegels strömungsabhängig-gestaltetem Regelkegel, lässt eine prozessbedingte Regelung auf alle erforderlichen Bedürfnisse der Prozesstechnik zu. Der Druckabbau erfolgt im Sitz in der Regel im kritischen Druckverhältnis. Der weitere mehrstufige Druckabbau erfolgt über geregelte und/oder über ungeregelte Druckstufen, bei denen jeweils ein unterkritisches Druckverhältnis eingehalten wird. Regelcharakteristik und Stellverhältnis werden den Kundenanforderungen angepasst. Gehäuseform ist in Durchgang, Eck und Z-Form je nach Kundenanforderung wählbar.

The simple design and the uncomplicated construction of these valves, combined with an elaborately designed silencer to reduce the sound pressure level and a flow-dependent control cone, allows process-related control to meet all the necessary requirements of process technology. The pressure reduction in the seat is usually at a critical pressure ratio. Further multi-stage pressure reduction is achieved by means of regulated and/or unregulated pressure stages, each of which maintains a subcritical pressure ratio. Control characteristics and rangeability are adapted to customer requirements. Body shape is selectable in passage, corner and Z-shape according to customer requirements.

Medien
Dampf

Nennweiten
DN 25–500

Temperatur
bis +650 °C

Antrieb
- Hydraulisch
- Elektrisch
- Pneumatisch
- Handrad

Gehäuseform
Durchgangsform
Eckform
Z-Form

Rohranschluss
Schweißende, Flansch

Media
Steam

Pipe size
DN 25–550

Temperature
up to +650 °C

Type of actuation
- Hydraulic
- Electric
- Pneumatic
- Hand wheel

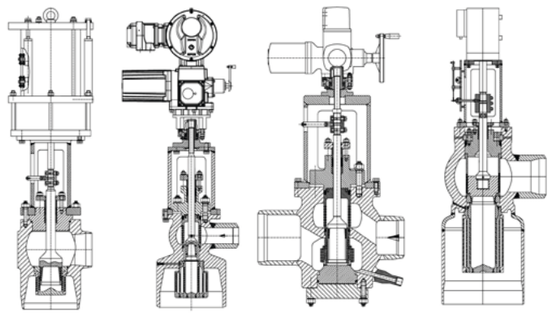
Body design
Globe
Angle
Z-design

Pipe connection
Butt welding end or flanged

Gehäuse Material
Body material

1.5415	(16Mo3)	A182F1
1.7335	(13CrMo4-5)	A182F12
1.7383	(11CrMo9-10)	A182F22
1.4903	(X10CrMoVNb91)	A182F91
1.4901	(X10CrWMoVNb92)	A182F92

Andere Werkstoffe auf Anfrage
Additional materials on request



Dampfumformventil Typ ADUV HD/MD/ND-Bypass
Steam Conditioning Valve Type ADUV HD/MD/ND Bypass

In Kombination mit den Vorzügen unserer Dampfregelventile sind unsere Dampfumformstationen mit integrierter Wassereinspritzung ausgestattet. Treibdampfunterstützte Einspritzung wie auch nachgeschaltete Einspritzung über Düsen sind je nach Anwendungsfall möglich. Der weitere mehrstufige Druckabbau erfolgt über geregelte und/oder über ungeregelte Druckstufen, bei denen jeweils ein unterkritisches Druckverhältnis eingehalten wird. Regelcharakteristik und Stellverhältnis werden den Kundenanforderungen angepasst. Gehäuseform ist in Durchgang, Eck und Z-Form je nach Kundenanforderung wählbar.

In combination with the advantages of our steam control valves, our steam conditioning stations are equipped with integrated water injection. Motive steam-assisted injection as well as downstream injection via nozzles are possible depending on the application. Further multi-stage pressure reduction is achieved by regulated and/or unregulated pressure stages, each of which maintains a subcritical pressure ratio. Control characteristics and rangeability are adapted to customer requirements. Body shape is selectable in passage, corner and Z-shape according to customer requirements.

Medien
Dampf

Nennweiten
DN 25–1500

Temperatur
bis +650 °C

Antrieb
- Hydraulisch
- Elektrisch
- Pneumatisch

Gehäuseform
Durchgangsform
Eckform
Z-Form

Rohranschluss
Schweißende, Flansch

Media
Steam

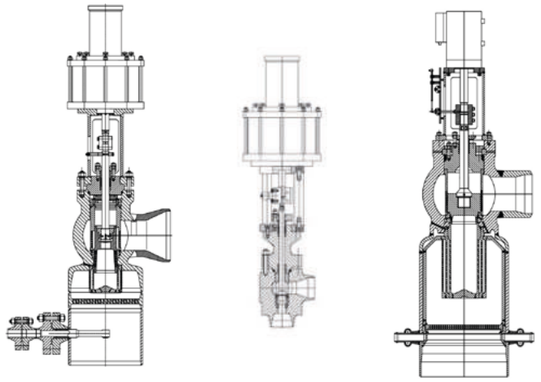
Pipe size
DN 25–1500

Temperature
up to +650 °C

Type of actuation
- Hydraulic
- Electric
- Pneumatic

Body design
Globe
Angle
Z-design

Pipe connection
Butt welding end or flanged



Gehäuse Material
Body material

1.5415	(16Mo3)	A182F1
1.7335	(13CrMo4-5)	A182F12
1.7383	(11CrMo9-10)	A182F22
1.4903	(X10CrMoVNb91)	A182F91
1.4901	(X10CrWMoVNb92)	A182F92

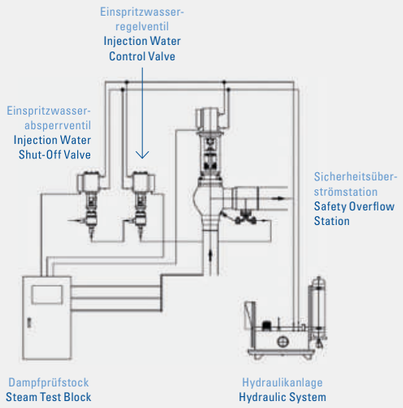
Andere Werkstoffe auf Anfrage
Additional materials on request

Sicherheitsüberströmventil Typ ASUEV
Safety Overflow Valve Type ASUEV

Dampfturbinen- und Kesselschutz. Zur Umleitung des Frischdampfes auf die KZÜ mit Sicherheitsschaltung nach Regelwerk. Die grundsätzliche Anströmung unter den Kegel mit federbelastetem Stellantrieb gewährleistet das Öffnen bei Sicherheitsstellung durch die Funktion Feder öffnet. Der Druckabbau erfolgt im Sitz kritisch und wird über die nachgeschalteten Lochkörbe auf den erforderlichen Nachdruck reduziert. Die Kühlung erfolgt durch den nachgeschalteten Treibdampfkühler, bei dem ein Teil des Dampfstromes als Treibdampf abgezapft wird und in der Treibdampfdüse mit Wasser vorvermischt in den nachgeschalteten Dampf eingeleitet wird.

Steam turbine and boiler protection. For diverting the live steam to the reheater with safety circuit according to the regulations. The basic flow below the plug with spring-loaded actuator ensures opening in fail-safe position by the function spring opens. The pressure is reduced critically in the seat and is reduced to the required holding pressure by the downstream perforated baskets. Cooling is performed by the downstream motive steam cooler, where part of the steam flow is tapped off as motive steam and is fed into the downstream steam in the motive steam nozzle pre-mixed with water.

Schematische Darstellung
Schematic illustration



Medien
Dampf

Nennweiten
DN 80–600

Temperatur
bis +650 °C

Antrieb
- Hydraulisch
- Pneumatisch

Gehäuseform
Eckform

Rohranschluss
Schweißende

Media
Steam

Pipe size
DN 80–600

Temperature
up to +650 °C

Type of actuation
- Hydraulic
- Pneumatic

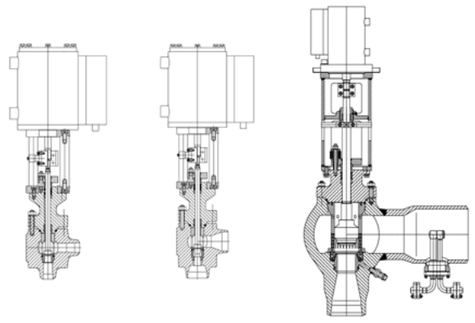
Body design
Angle

Pipe connection
Butt welding end

Gehäuse Material
Body material

1.7335	(13CrMo4-5)	A182F12
1.7383	(11CrMo9-10)	A182F22
1.4903	(X10CrMoVNb91)	A182F91
1.4901	(X10CrWMoVNb92)	A182F92

Andere Werkstoffe auf Anfrage
Additional materials on request



Sonderarmaturen
Special Valves

Unser Lieferprogramm beinhaltet neben Standardarmaturen auch Sonderarmaturen, die je nach Kundenwunsch individuell gefertigt werden. Dank unserer hauseigenen Konstruktion und unserer modernen Fertigung bieten wir flexible und maßgeschneiderte Lösungen für jeden Einsatz.

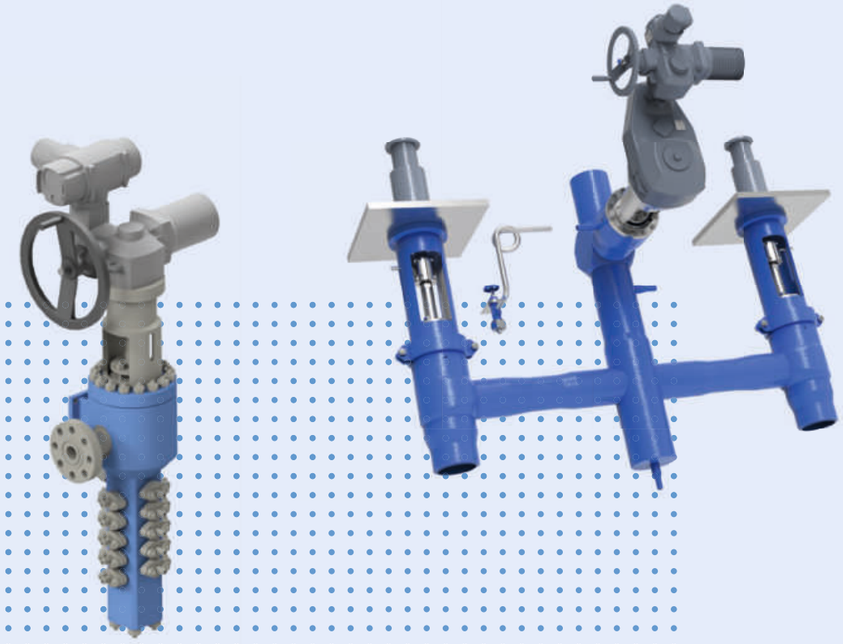
Our delivery program includes standard valves as well as special valves, which are manufactured individually according to customer requirements. Thanks to our in-house engineering and our modern production, we offer flexible and customized solutions for every usage.

- Druckprobenverschluss
- Dampfsieb
- Mischschieber
- Deckelverschluss
- Einspritzkühler
- Treibdampfkühler
- Klammermuffen
- Kreuzventil
- 3-Wegeventil
- Steuerventil

Lieferbar für alle Drücke und Temperaturen.

- Pressure test closure
- Steam strainer
- Mixing valve
- Lid lock
- Injection cooler
- Motive steam cooler
- Clamp sleeves
- Cross valve
- 3-way valve
- Control valve

Available for all pressures and temperatures.



Kompetent, servicestark und immer vor Ort

Mit zunehmender Lebensdauer der Kraftwerks- und Industrieanlagen nimmt der betriebsbedingte Verschleiß und das Versagen von Komponenten und ihrer Einbauten zu. Instandhaltungsarbeiten sind somit unerlässlich. Gerne übernehmen wir diese Servicedienstleistungen für Sie: von der Revisionsleitung über Instandhaltung und Instandsetzung Ihrer Armaturen, sowie den Nachbau von benötigten Ersatzteilen bis hin zu allen Wartungsarbeiten. Durch mobile Werkstatteinrichtungen wird eine verzögerungsfreie, wirtschaftliche Durchführung aller Bearbeitungen gewährleistet. Unsere Arbeiten und Prüfergebnisse dokumentieren wir für Sie ausführlich, wodurch wir Ihnen bestmögliche Transparenz bieten können.

Unsere Kunden erwarten nicht irgendeine Lösung von uns, sondern die für sie passende. Mit Gründlichkeit und Know-how gehen unsere Spezialisten an jedes neue Thema heran und liefern Konzepte und Produkte, die sich technisch und ökonomisch optimal umsetzen lassen.

Instandsetzung komplexer Armaturen an sämtlichen Fabrikaten

- HD-Umleitstationen
- ZÜ-Sicherheitsventile
- MD- / ND Bypassstationen
- Regelarmaturen
- Sicherheitsventile
- Hochdruckschieber
- Hochdruckrückschlagklappen
- Niederdruckschieber
- Niederdruckrückschlagklappen
- Absperrklappen (weich dichtend / metallisch dichtend)
- Pilotventile
- Mindestmengenventile
- Freilaufrückschlagventile
- Absperrventile
- Sonderarmaturen nach Absprache

Reparaturen in der Standortwerkstatt

- Befundaufnahme, Schadensanalyse und Nachberechnung
- Zerstörungsfreie Werkstoffprüfung
- Festlegung des Reparaturumfangs und deren Kosten
- Protokollierung des Schadensbildes
- Konstruktionsbewertung / Abstimmungsgespräche
- Durchführung der Reparaturmaßnahme nach Freigabe durch den Kunden
- Erstellung von Reparaturzeichnungen / Schweißpläne
- Erstellung der Vorprüfunterlagen für die Reparatur
- Schweißüberwachung
- Qualitätsüberwachung
- Endprüfung durch die Qualitätsstelle
- Dokumentation

Reverse Engineering

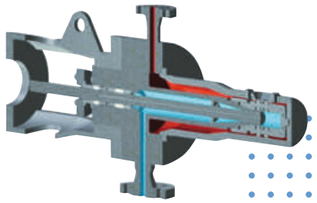
Unser Ersatzteilservice fertigt Ersatzteile für Armaturen sämtlicher Fabrikate. Das Reverse Engineering ermöglicht die schnelle und kompetente Fertigung hochwertiger Armaturenbauteile. Ersatzteile können kurzfristig nachgebaut werden. Benötigt werden lediglich ein Muster oder die Originalmaße für den Nachbau hochwertiger Bauteile.

Sicherheitsventil-Prüfung (Online)

Sicherheitsventile müssen regelmäßig auf ihre Funktionsfähigkeit geprüft werden. Diese wiederkehrenden Prüfungen führen wir ohne Störung der Anlage im normalen Betrieb durch (Online-Prüfung). Unser computergestütztes mobiles Prüfsystem kann für alle gängigen Sicherheitsventile sämtlicher Fabrikate eingesetzt werden und ist vom TÜV-zertifiziert.

Kundenvorteile, die überzeugen

- Kurze Lieferzeiten
- Ersatzlieferung für nicht mehr lieferbare Originalteile
- Längere Standzeiten durch konstruktive Verbesserung



Competent, service-oriented and always on site

With the increasing service life of power plants and industrial plants, operation-related wear and the failure of components and their installations increase. Maintenance work is therefore essential. We will be pleased to take over these services for you, from inspection management to repair of your valves, as well as the reproduction of required spare parts and all necessary maintenance work. Mobile workshop equipment ensures that all work is performed economically and without delay. We document our work and test results for you in detail, which enables us to offer you the best possible transparency.

Our customers do not expect just any solution from us, but the one that suits them best. Our specialists approach each new topic with thoroughness and know-how and deliver concepts and products that can be implemented in the best possible way, both technically and economically.

Repair of complex valves of all brands

- HP bypass stations
- Intermediate superheater safety valves
- MP / LP bypass stations
- Control valves
- Safety valves
- High-pressure gate valves
- High-pressure non-return valves
- Low-pressure gate valves
- Low-pressure non-return valves
- Butterfly valves (soft seal / metallic seal)
- Pilot valves
- Minimum flow valves
- Automatic recirculation valves
- Shut-off valves
- Special valves subject to consultation

Repairs in site workshop

- Inspection and assessment, damage analysis and recalculation
- Non-destructive material testing
- Determination of extent and cost of repairs
- Documentation of damage pattern
- Design evaluation / coordination discussions
- Performance of repair measures after approval by the client
- Production of repair drawings / welding plans
- Production of pre-testing documents for repairs
- Welding supervision
- Quality monitoring
- Final testing by the quality department
- Documentation

Reverse Engineering

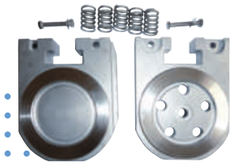
Our spare parts service manufactures replacement parts for valves of all brands. Reverse engineering allows us to rapidly and expertly manufacture high-quality valve components. Spare parts can be replicated at short notice. We need only a sample or the original dimensions to replicate quality components.

Safety valve testing (online)

Safety valves must be tested regularly to ensure that they are functioning properly. We carry out these recurring tests without disturbing the plant during normal operation (online testing). Our computer-supported mobile test system can be used for all common safety valves of all brands and is certified by the TÜV.

Convincing customer benefits

- Short delivery times
- Spares for genuine manufacturer parts that are no longer available
- Longer service life due to design improvements



Innovative valves

Die aas gmbh ist ein innovativer Hersteller von Hochdruckarmaturen mit einem umfassenden Programm für Standard- und Sonderarmaturen.

Mit unserem besonderen Branchen-Know-how, unseren technologischen Innovationen und eigenen Patenten betreuen wir europaweit namhafte Kunden aus dem Energiesektor und der Industrie. Dabei erwarten unsere Kunden nicht irgendein Ergebnis, sondern eine individuelle Lösung, die zu ihnen passt.

Wir übernehmen für Sie die Konstruktion und Fertigung von Neuarmaturen, aber natürlich auch die Revisionsplanung, die Instandhaltung und Instandsetzung Ihrer Armaturen und den Nachbau von benötigten Ersatzteilen. Auch kümmern wir uns um die wiederkehrende Prüfung Ihrer Sicherheitsventile (Online-Prüfung), die wir ohne Störung der Anlage im normalen Betrieb durchführen.

Unser Qualitätsmanagement garantiert Ihnen sichere und zuverlässige Auftragsabwicklung und Produkte. Wir dokumentieren für Sie unsere Arbeiten und Prüfergebnisse in Baustellenunterlagen, Umbauzeichnungen, Prüfunterlagen und Lebenslaufakten.

aas gmbh is an innovative manufacturer of high-pressure valves with a comprehensive program for standard and special valves.

With our special branch know-how, our technological innovations and our own patents, we serve well-known customers from the energy sector and industry throughout Europe. Our customers do not expect just any result, but an individual solution that fits especially for them.

We take over the design and production of new valves for you. And of course the planning of revisions, maintenance and repair of your valves and the reproduction of required spare parts as well. We also manage the recurring testing of your safety valves (online testing), which we perform without disturbing the plant during normal operation.

Our quality management guarantees safe and reliable order processing and products. Furthermore, we document our work and test results in construction site documents, modification drawings, test documents and life cycle files.

Sie haben Fragen, wünschen eine Beratung oder ein individuelles Angebot? Sprechen Sie uns an!

You have questions and need consultation or an individual offer? Please contact us!

aas gmbh
Armaturen Anlagen Service

Rudolf-Diesel-Str. 105
46485 Wesel | Germany

T +49 (0)281 206980-0
E info@aasgmbh.de

www.aasgmbh.de

aas gmbh armaturen anlagen service

Stand | 12.2021